

Mérsékelten meleg aszfalt- keverékek (WMA)

A STRABAG-nál fellépünk az éghajlatváltozás ellen. Az építőanyagokból, folyamatokból és gépekből származó teljes kibocsátás csökkentésével enyhítjük negatív hatásunkat. Ennek érdekében az a szándékunk vezérel, hogy 2040-re klímasemlegesek legyenek a projektjeink, tevékenységeink.

E cél elérése érdekében alkalmazzuk legtöbb aszfaltkeverő-telepünkön a mérsékelten meleg aszfaltgyártási technológiát (WMA), – annak is a legkisebb karbonlábnyommal működő eljárását, a bitumenhabosítós eljárást – amely a hagyományos aszfaltgyártási technológiához (HMA) képest akár 40°C-os gyártási hőmérséklet-csökkentést tesz lehetővé.

Az eredmény?

Ugyanazok a magas minőségű aszfaltkeverékek, mint a hagyományos eljárással készülők, azonban azokhoz képest akár 80%-kal kevesebb az emisszió.



© Magyar Építők

Miért előnyösebb a WMA eljárás a hagyományos aszfaltgyártási eljárásnál?

- Az alacsonyabb gyártási hőmérséklet alacsonyabb energiafelhasználás mellett kevesebb károsanyag-kibocsátást eredményez.
- Az alacsonyabb gyártási hőmérsékleten gyártott aszfaltkeverék kötőanyaga kevésbé oxidálódik, ezáltal annak teljesítménye kedvezőbb az élettartama során.
- A mérsékelten meleg aszfaltkeverék a beépítés után ugyanolyan jellemzőkkel rendelkezik, mint a hagyományos módon gyártott aszfaltkeverékek.
- Az aszfaltkeverékek gyártására és beépítésére vonatkozó előírás egyenértékű termékeként kezeli azokat, de előnyben részesíti a WMA-t annak környezettudatos gyártástechnológiája miatt.
- A WMA aszfaltkeverékek bedolgozhatósága kedvezőbb vagy időben elnyújtható az energetikai előnyök csökkenése mellett.
- Alacsonyabb hőmérsékletű beépítési környezetet eredményez a beépítő géplánc személyzete számára a hagyományos eljárással gyártott aszfaltkeverékekhez képest.
- Nincs szükség más eszközökre, ugyanaz a bedolgozó géplánc alkalmazható a WMA aszfaltok beépítéséhez is.
- Egy teherautónyi (kb. 26 tonna) mérsékelten meleg eljárással készült aszfaltkeverék gyártása során több mint két fa ültetésével egyenértékű CO₂-kibocsátás takarítható meg a hagyományos eljárásához képest.